

## SUMMER CAMP

del 22 de junio al 31 de julio

Como en años anteriores, este verano tendremos nuestro Summer camp. Será en las instalaciones del **Colegio Agustiniano (Seminario Menor)**, en la C/ del Donante de Sangre, no 6, de la ciudad de Guadalajara (CP 19001).

### HORARIO DIARIO

ACTIVIDAD Ed. Infantil	HORARIO	ACTIVIDAD Ed. Primaria
ACOGIDA Y DESAYUNO	08:00-09:15	ACOGIDA Y DESAYUNO
ACOGIDA (SIN DESAYUNO)	09:00-09:15	ACOGIDA (SIN DESAYUNO)
TALLER (EN INGLÉS) (*)	09:15-11:30	TALLER/ACTIVIDAD (INGLÉS) (*)
RECREO	11:30-12:00	RECREO
PISCINA	12:00-14:00	PISCINA
COMIDA	14:00-15:00	COMIDA
OCIO Y RECOGIDA	15:00-16:00	OCIO Y RECOGIDA

(\*) Canciones, baile, psicomotricidad, juegos al aire libre...

Este año vamos a hacer un viaje alrededor del mundo. Cada semana iremos a un país y vamos a seguir el mismo esquema todas las semanas.

### PLANIFICACIÓN DE LAS SEMANAS

	PAÍS	ACTIVIDADES
1ª semana: 22 al 26 de junio	BRASIL	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Lunes:</b> mural y creación de un monumento típico con material reciclado.</li> <li>- <b>Martes:</b> construcción de un juego tradicional típico y juegos activos.</li> <li>- <b>Miércoles:</b> manualidades culturales (instrumentos, máscaras, etc.).</li> <li>- <b>Jueves:</b> taller de cocina típica.</li> <li>- <b>Viernes:</b> fiesta de final de la semana: bailes tradicionales.</li> </ul>
2ª semana: 29 de junio al 03 de julio	MÉXICO	
3ª semana: 06 al 10 de julio	GRECIA	
4ª semana: 13 al 17 de julio	ITALIA	
5ª semana: 20 al 24 de julio	CHINA	
6ª semana: 27 al 31 de julio	FRANCIA	

### REUNIÓN INFORMATIVA CON LOS PADRES

Se harán una reunión informativa el día **2 de junio**, a las **17:15 h**, para que puedan conocer las instalaciones donde tendrá lugar el Summer camp y explicarles la planificación general de actividades.

### OPCIONES

#### Opción A:

De 08:00 h. a 16:00 h.  
Incluye desayuno y comida mediodía.

#### Opción C:

De 08:00 h. a 14:00 h.  
Incluye desayuno.

#### Opción B:

De 09:00 h. a 16:00 h.  
Incluye comida mediodía.

#### Opción D:

De 09:00 h. a 14:00 h.  
Sin desayuno ni comida.

PRECIOS SEMANALES

	PRIMER CICLO INFANTIL	SEGUNDO CICLO INFANTIL y PRIMARIA
Opción A	190,00 €	160,00 €
Opción B	171,50 €	144,50 €
Opción C	135,50 €	113,50 €
Opción D	117,50 €	98,00 €

INSCRIPCIONES AL SUMMER CAMP 2026

Puede inscribir a su/s hij@s en el siguiente enlace:

[INSCRIPCIÓN SUMMER CAMP 2026](#)

## CLASES DE NATACIÓN

del 1 de junio al 31 de julio

Si lo desean, pueden apuntar a sus hijos a las clases de natación en la piscina cubierta del Colegio Agustiniiano. La actividad dará comienzo el día 1 de junio.

DATOS	Clases de iniciación	Clases de perfeccionamiento
Horario	Lunes a jueves, de 16:00 - 17:00 h	Lunes a jueves, de 17:00 - 18:00 h
Precio semanal	60,00 €	45,00 €
Grupo mínimo*	3 alumnos	6 alumnos

\*Si no sale ese número, se puede ofrecer con un coste superior.

INSCRIPCIONES A LAS CLASES DE NATACIÓN EN EL COLEGIO AGUSTINIANO

Puede inscribir a su/s hij@s en el siguiente enlace

[INSCRIPCIÓN CLASES DE NATACIÓN 2026](#)

## INFORMACIÓN ADICIONAL

Para más información, consultar en [summercamp@agustiniano.com](mailto:summercamp@agustiniano.com) o llamando al teléfono 949 23 16 28, por las mañanas, de lunes a viernes, de 10:00 a 13:00.